

C-FLEXLINE.

MODULAR AUFGEBAUTE PRESSEN FÜR MEHR FLEXIBILITÄT IN DER PRODUKTION.



CFL 63 comfort.

MODULAR, FLEXIBEL, ERGONOMISCH.

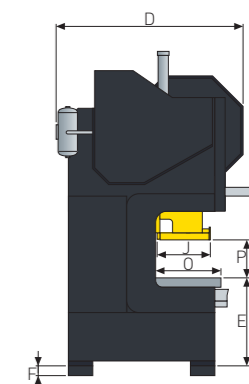
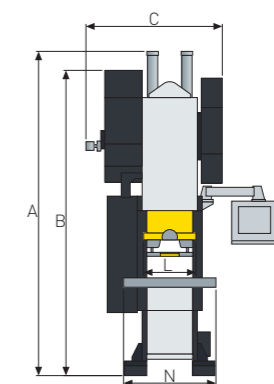
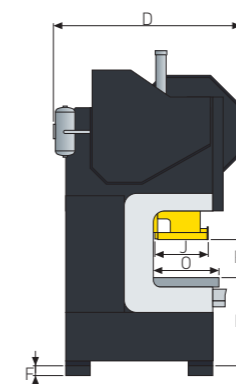
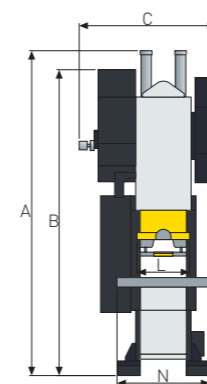
Der modulare Aufbau der C-FLEXline ermöglicht es, bei veränderten Produktionsbedingungen jederzeit schnell und ergonomisch nachzurüsten – vom einfachen Handeinlegen bis hin zur vollautomatischen Produktion. Die kompakte und gleichzeitig ergonomische Bauweise der Pressen ist platzsparend und bedienerfreundlich.

Zwei verschiedene Steuerungskonzepte passen die Pressen an die individuellen Kundenbedürfnisse an: Die Ausführung »eco« verfügt über eine leicht zu bedienende Steuerung mit Textdisplay, die in den Schaltschrank integriert ist. Das Modell »comfort« besitzt ein 18.5 Zoll Multifunktions-Touch-Panel mit Schwenkarm und ermöglicht u. a. eine Ferndiagnose mittels Internetanschluss.

DIE VORTEILE

- Modular aufgebaute Pressen für mehr Flexibilität in der Produktion
- Langlebige, spannungsarm geglühte Pressenkörper
- Ergonomische Gestaltung der Presse hinsichtlich Beinfreiheit und Arbeitshöhen
- Vorgelege für hohes Arbeitsvermögen bereits bei niedrigen Hubzahlen
- Schnelles und sicheres Umrüsten der Presse durch manuelle oder motorische Hub- und Stößelverstellung, Bremswiderstand und Einrichtbetrieb mit Vor- und Rückwärtslauf
- Schutz von Maschine und Werkzeug durch hydraulischen Überlastschutz
- Stößelgeschwindigkeit stufenlos regulierbar über Frequenzumrichter
- Elektronisches Nockenschaltwerk für die winkeltreue Ansteuerung der Peripheriegeräte mit Prozessüberwachungsfunktionen (Ausführung »comfort«)
- Kippsteife Stößelführung durch vorgespannte, wartungsarme und verschleißfreie Rollenumlaufeinheiten für präzisere Bauteile und höhere Werkzeugstandzeiten

DATEN UND FAKTEN



C-FLEXline, Ausführung »eco«.

C-FLEXline, Ausführung »comfort«.

TECHNISCHE DATEN C-FLEXLINE

MODELL	CFL 63	CFL 100	CFL 160	CFL 250
Presskraft [kN]	630	1.000	1.600	2.500
Arbeitsvermögen [J]	2.750	6.000	17.000	22.000
Antriebsleistung [kW]	4	7,5	18,5	18,5
Hubzahl [H/min]	30-120	30-90	20-70	20-60
Stößelfläche, L x J [mm]	470 x 415	540 x 515	850 x 635	1.000 x 742
Tischfläche, N x O [mm]	820 x 590	950 x 660	1250 x 750	1400 x 860
Einbauhöhe, P* [mm]	320	370	440	470
Durchfallloch im Tisch [Ø] [mm]	165	165	165	165
Durchfallöffnung im Pressenständer (nach unten nach hinten) [mm]	310 x 320 410	410 x 370 470	510 x 440 510	630 x 530 630
Dicke der Tischplatte [mm]	75	95	115	115
Zentrierbohrung im Stößel [Ø] [mm]	50	50	60	60
Stößelverstellung [mm]	100	100	110	130
Hubverstellung [mm]	8-120	10-130	12-180	19-250
Ausladung [mm]	280	334	370	442
Gewicht mit Normalausrüstung [kg]	5.000	7.000	14.000	23.000

ABMESSUNGEN

MODELL	CFL 63	CFL 100	CFL 160	CFL 250
Höhe der Presse, A [mm]	3.070	3.225	3.734	4.413
Höhe der Presse (ohne Ausgleichszylinder), B [mm]	2.825	3.033	3.525	4.072
Breite der Presse, C [mm]	1.310	1.400	1.740	2.070
Tiefe der Presse, D [mm]	1.660	1.910	2.460	2.882
Tischhöhe (inkl. Tischplatte), E [mm]	863	903	1.005	1.005
Höhe Dämpfungselemente (Beutler Standard), F [mm]	ca. 90	ca. 90	ca. 100	ca. 100
T-Nuten Tisch-Aufspannplatte/DIN 650 [mm]	a=22	a=22	a=22	a=22

* Grösster Hub unten, Stößelverstellung oben, ohne Aufspannplatte.